

LAMINACIONES ESPECIALES

ESTRUCTURA

ARsec Blanco llantas ARSEC BLANCO-LLH-G62S

TIPO DE IMPRESIÓN:	ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN:	PELICULA DE POLIPROPILENO DE SEGURIDAD BLANCA
IMPRESIÓN INTERNA:	TEXTO "ABIERTO OPENED" QUE EVIDENCIA MANIPULACIÓN
ADHESIVO:	LLANTAS HOT MELT – LLH
RESPALDO:	PAPEL GLASSINE – G62

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: BOPP blanco brillante con capa interna destructible, texto interno de seguridad y recubrimiento para impresión.

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de la misma es responsabilidad del cliente, quien deberá validar con su proveedor de tintas, la referencia más apropiada. Se recomienda no dar tratamiento corona a la película, para evitar daños a su estructura.

USOS O APLICACIONES: elaboración de etiquetas de seguridad del tipo VOID, que permiten evidenciar manipulación y/o violación. Compatible con diversos sistemas de impresión como transferencia térmica, flexografía UV, base agua y base solvente.

Propiedades	Arsec Blanco	Unidad	Variación
Peso	85	g/m ²	± 10 %
Calibre	65	µm	± 10 %

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

LLH – Llantas Hot Melt

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: fuerza de adhesión excelente e inmediata sobre la mayoría de sustratos y superficies difíciles de adherir por los adhesivos habituales, estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes orgánicos, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

TECNOLOGÍA: hot melt

USOS O APLICACIONES: etiquetas de alto grado de adhesividad en superficies difíciles como llantas de vehículos.

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0°C a 60°C
Rango temperatura Aplicación	5°C a 40°C
Adherencia Inicial	E
Cohesión	R
Troquelabilidad	R
Transparencia	NA
Vida Util (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: G62 - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

CÓDIGO: G62

Propiedades	G62	Unidad	Variación
Peso	60	g/m ²	± 3
Calibre	53	µm	± 4

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Elaboración de etiquetas de seguridad tipo VOID sobre superficies rugosas como llantas de vehículos, que permite detectar la violación de un producto ó acceso restringido; dicha violación se evidencia a través del texto interno oculto en tono blanco sobre un fondo igualmente blanco. La estructura presenta franjas sin adhesivo para que al momento de fabricar la etiqueta, el sangrado sea mínimo y así evitar problemas de bloqueos en el rollo . El respaldo siliconado es excelente para los procesos de dispensado automático y manual.

Propiedades	ARSEC BLANCO-LLH-G62S	Unidad	Variación
Peso	211	g/m ²	± 10%
Calibre	180	µm	± 10%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^{\circ} \text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.